



Badminton

Turnen/Gymnastik

Handball

Tennis

Tischtennis

## **Jahreshauptversammlung**

**am 11.03.2011 um 20:00 Uhr**

**im Vereinslokal Gasthaus**

**„Zum Markt“**

## **Tagesordnung**

- 1. Begrüßung**
- 2. Verlesung des Protokolls von 2010**
- 3. Bericht des 1. Vorsitzenden**
- 4. Berichte der Abteilungen, des Sportwartes**
- 5. Ehrung der Kreis- und Bezirksmeister**
- 6. Kassenbericht**
- 7. Bericht der Kassenprüfer und Entlastung des Vorstandes**
- 8. Wahl der Kassenprüfer**
- 9. Ehrung verdienter Mitglieder**
- 10. Wahlen des Vorstandes  
(2. Vorsitzender, 1. Kassierer(in), Sportwart)**
- 11. Beiratswahlen / Ehrenvorsitzende(r)**
- 12. Verschiedenes**
- 13. Anträge**

Anträge zur Jahreshauptversammlung müssen bis zum 28. Februar 2011 schriftlich beim 1. Vorsitzenden Andreas Winkler, Pastor-Hansen-Str. 4, 31246 Lahstedt, eingereicht werden.

gez. Andreas Winkler, 1. Vorsitzender